



**ΟΜΙΛΟΣ ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΟΥ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ ΦΙΛΟΘΕΗΣ**

Καποδιστρίου 17 -Φιλοθέη 152 37, Τηλ. (210) 6823941 - Fax: (210) 6852959

Ηλεκτρονική δ/νση : <http://www.opaf.org>



# Επιστροφή

(στις παλιές καλές μέρες)...

**Κάθε Τετάρτη** ταυτόχρονες ημερίδες

Johnnie Walker. Ο νικητής έπαθλο



**Κάθε εξαήμερο** ο νικητής έπαθλο



Και στο τέλος του χρόνου **έπαθλα** για τον **1<sup>ο</sup>, 2<sup>ο</sup> και 3<sup>ο</sup> νικητή** συνολικού μέσου όρου και για τον **1<sup>ο</sup>, 2<sup>ο</sup> και 3<sup>ο</sup> νικητή** στις συμμετοχές.

Η απονομή των επάθλων θα γίνεται σε ειδικά αφιερωμένη ημερίδα.

# Johnnie Walker